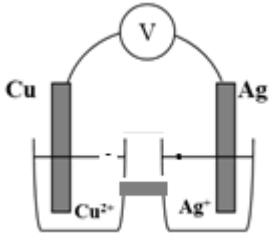
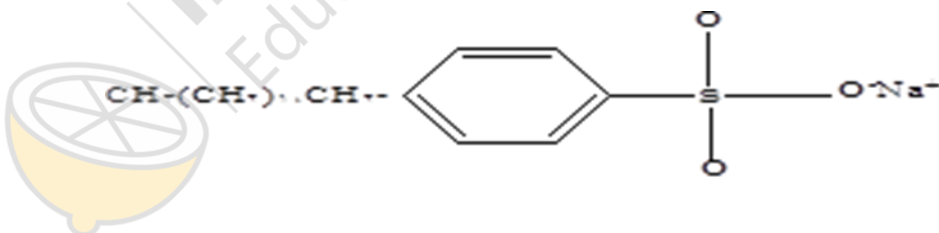
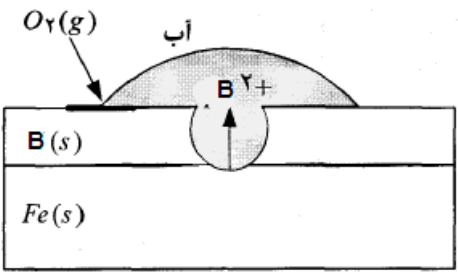


مهر آموزشگاه	اداره کل آموزش و پرورش استان خراسان شمالی اداره آموزش و پرورش شهرستان بجنورد دبیرستان دخترانه ۲۲ بهمن	نام و نام خانوادگی: نام درس: شیمی ۳ پایه / رشته: پایه دوازدهم تجربی
تاریخ امتحان: ... / ... / ۹۹	امتحانات نوبت اول دی ماه ۱۳۹۹ زمان لازم برای پاسخگویی: ۷۰ دقیقه	نام دبیر: مقیمی
بارم	این لحظه از آن توست تا بدانگونه که می خواهی معمار زندگی خود باشی.	
۱/۷۵	<p>جاهای خالی را با کلمات مناسب کامل کنید.</p> <p>(آ) دی نیتروژن پنتا اکسید یک آرنیوس به شمار می رود چون در آب باعث افزایش غلظت یون می شود.</p> <p>(ب) از گرم کردن استرهای طبیعی با سدیم هیدروکسید (اسید چرب-صابون) به دست می آید.</p> <p>(پ) در محلول هیدروفلوئوریک اسید H^+ (کمتر - بیشتر) از OH^- است.</p> <p>(ت) ماده‌ای که با (گرفتن - از دست دادن) الکترون از گونه‌های دیگر آن‌ها را اکسید می کند (کاهنده - اکسنده) است.</p> <p>(ث) با تشکیل (آلومینیم - آهن (III)) اکسید بر سطح فلزی آن برای مدت طولانی دست نخورده باقی می ماند و استحکام خود را حفظ می کند.</p>	
۱		<p>تصاویر داده شده مربوط مخلوط‌های آب و روغن و آب و سرکه است:</p> <p>الف) به کدام ظرف کمی صابون اضافه شده است؟ علت چیست؟</p> <p>ب) رنگ کاغذ pH در کدام مخلوط قرمز می شود؟</p>
۳	<p>در هر مورد دلیل را بیان کنید:</p> <p>(آ) چه عاملی باعث انحلال سریع عسل در آب میشود؟</p> <p>(ب) در شهرهای صنعتی pH آب باران نسبت به باران طبیعی چه تغییری میکند؟</p> <p>(پ) چرا نباید پاک کننده های خورنده با پوست بدن تماس داشته باشند؟</p> <p>(ت) نمکی که به عنوان کمک ذوب سدیم کلرید در سلول دانه استفاده میشود؟</p> <p>(ث) فلزی ارزشمند برای ذخیره انرژی الکتریکی که سبک است؟</p> <p>(ج) دو دلیل برای افزایش قدرت پاک کنندگی پودر پاک کننده مخلوط آلومینیم با سود چیست؟</p>	
۱/۵	در محلول ۰/۱ مولار HF در دمای $20^\circ C$ ، غلظت یون هیدرونیوم برابر $2/25 \cdot 10^{-3} \text{ mol/L}$ است. درصد یونی اسید را در این دما حساب کنید؟	
۲	<p>به پرسش‌های زیر پاسخ دهید:</p> <p>(آ) چگونه می توان ضمن افزایش عمر فلز آلومینیم برخی از هزینه های تولید این فلز را کاهش داد؟</p> <p>(ب) نقش گاز هیدروژن در پاک کننده مخلوط آلومینیم با سود چیست؟</p>	

	<p>پ) درآبکاری یک قاشق فولادی با فلز نقره، قاشق را به کدام قطب باتری متصل می‌نمایند؟</p> <p>ت) چرا نمی‌توان برای نگهداری محلول نیکل(II) سولفات از ظرفی با جنس روی استفاده نمود؟</p>										
۲	 <p>با توجه به شکل سلول الکتروشیمیایی (مس - نقره) به پرسش‌ها پاسخ دهید.</p> <p>الف) جهت حرکت الکترون را در مدار بیرونی مشخص کنید.</p> <p>ب) واکنش کلی سلول را نوشته و گونه کاهنده را مشخص کنید.</p> <p>پ) نیروی الکتروموتوری سلول (E°) را محاسبه کنید.</p> <p>ت) نقش دیواره متخلخل در این سلول چیست؟</p>	۶									
۱/۵	<p>محللهای زیر از جهت رسانایی الکتریکی مقایسه کنید .</p> <p>۱) محلول یک مول بر لیتر سدیم هیدروکسید</p> <p>۲) محلول یک مولار سولفوریک اسید</p> <p>۳) محلول ۳ مول بر لیتر هیدروفلوئوریک اسید با ثابت یونش 10^{-4}</p>	۷									
۲	<p>با توجه به ساختار داده شده به پرسش‌ها پاسخ دهید.</p>  <p>آ) نوع پاک کننده را مشخص کنید.</p> <p>ب) بخش آب دوست و آب گریز را بر روی ساختار نشان دهید .</p> <p>پ) خاصیت پاک کنندگی آن را در آب های سخت بررسی نمایید؟</p>	۸									
۱/۷۵	<p>در جدول زیر قدرت اسیدی، دو اسید HCOOH و HCN مقایسه شده است.</p> <p>آ) کدام اسید قوی تر است؟ چرا؟</p> <table border="1" data-bbox="138 1627 730 1816"> <thead> <tr> <th>نام</th> <th>فرمول شیمیایی</th> <th>Ka</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>فرمیک اسید</td> <td>HCOOH</td> <td>$1/8 \cdot 10^{-4}$</td> </tr> <tr> <td>هیدرو سیانیک اسید</td> <td>HCN</td> <td>$4/9 \cdot 10^{-10}$</td> </tr> </tbody> </table>	نام	فرمول شیمیایی	Ka	فرمیک اسید	HCOOH	$1/8 \cdot 10^{-4}$	هیدرو سیانیک اسید	HCN	$4/9 \cdot 10^{-10}$	۹
نام	فرمول شیمیایی	Ka									
فرمیک اسید	HCOOH	$1/8 \cdot 10^{-4}$									
هیدرو سیانیک اسید	HCN	$4/9 \cdot 10^{-10}$									

	(ب) در دمای 25°C ، PH محلول یک مولار کدام اسید بزرگتر است؟ چرا؟	
۱/۵	<p>شکل مقابل یک قطعه آهن را نشان می‌دهد که با لایه نازکی از فلز B پوشیده شده است.</p> <p>(آ) کدام یک از فلزهای (Ni، Cu، Mg) می‌تواند باشد؟ چرا؟</p> <p>(ب) هرگاه بر سطح این ورقه خراشی برداشته شود، نیم واکنش انجام شده در کاتد را بنویسید.</p>	۱۰
		
۱	<p>متانول را می‌توان از اکسایش متانول به وسیله اکسیژن در حضور کاتالیزگر و دمای 500°C تهیه کرد.</p> <p>تغییر عدد اکسایش کربن را در این واکنش تعیین کنید.</p> $2\text{CH}_3\text{OH}(\text{g}) + \text{O}_2(\text{g}) \xrightarrow{\text{کاتالیزگر}} 2\text{H}_2\text{CO}(\text{g}) + 2\text{H}_2\text{O}(\text{g})$	۱۱
۱	<p>با توجه به پتانسیل استاندارد نیم واکنش زیر و پتانسیل استاندارد کاهش فلزات طلا و مس توضیح دهید چرا مس در نیتریک اسید حل می‌شود ولی طلا دست‌نخورده باقی می‌ماند؟</p> $\text{NO}_3^-(\text{aq}) + 4\text{H}^+(\text{aq}) + 3\text{e}^- \rightarrow \text{NO} + \text{H}_2\text{O}(\text{l}) \quad E^{\circ} = +0.96\text{V}$	۱۲
۲۰	موفق و پیروز باشید	

Standard Reduction Potentials at 25°C (298 K) for Many Common Half-Reactions

Half-Reaction	E° (V)	Half-Reaction	E° (V)
$F_2 + 2e^- \rightarrow 2F^-$	2.87	$O_2 + 2H_2O + 4e^- \rightarrow 4OH^-$	0.40
$Ag^+ + e^- \rightarrow Ag$	1.99	$Cu^{2+} + 2e^- \rightarrow Cu$	0.34
$Co^{3+} + e^- \rightarrow Co^{2+}$	1.82	$Hg_2Cl_2 + 2e^- \rightarrow 2Hg + 2Cl^-$	0.27
$H_2O_2 + 2H^+ + 2e^- \rightarrow 2H_2O$	1.78	$AgCl + e^- \rightarrow Ag + Cl^-$	0.22
$Ce^{4+} + e^- \rightarrow Ce^{3+}$	1.70	$SO_4^{2-} + 4H^+ + 2e^- \rightarrow H_2SO_3 + H_2O$	0.20
$PbO_2 + 4H^+ + SO_4^{2-} + 2e^- \rightarrow PbSO_4 + 2H_2O$	1.69	$Cu^+ + e^- \rightarrow Cu$	0.16
$MnO_4^- + 4H^+ + 3e^- \rightarrow MnO_2 + 2H_2O$	1.68	$2H^+ + 2e^- \rightarrow H_2$	0.00
$2e^- + 2H^+ + IO_4^- \rightarrow IO_3^- + H_2O$	1.60	$Fe^{3+} + 3e^- \rightarrow Fe$	-0.036
$MnO_4^- + 8H^+ + 5e^- \rightarrow Mn^{2+} + 4H_2O$	1.51	$Pb^{2+} + 2e^- \rightarrow Pb$	-0.13
$Au^{3+} + 3e^- \rightarrow Au$	1.50	$Sn^{2+} + 2e^- \rightarrow Sn$	-0.14
$PbO_2 + 4H^+ + 2e^- \rightarrow Pb^{2+} + 2H_2O$	1.46	$Ni^{2+} + 2e^- \rightarrow Ni$	-0.23
$Cl_2 + 2e^- \rightarrow 2Cl^-$	1.36	$PbSO_4 + 2e^- \rightarrow Pb + SO_4^{2-}$	-0.35
$Cr_2O_7^{2-} + 14H^+ + 6e^- \rightarrow 2Cr^{3+} + 7H_2O$	1.33	$Cd^{2+} + 2e^- \rightarrow Cd$	-0.40
$O_2 + 4H^+ + 4e^- \rightarrow 2H_2O$	1.23	$Fe^{2+} + 2e^- \rightarrow Fe$	-0.44
$MnO_2 + 4H^+ + 2e^- \rightarrow Mn^{2+} + 2H_2O$	1.21	$Cr^{3+} + e^- \rightarrow Cr^{2+}$	-0.50
$IO_3^- + 6H^+ + 5e^- \rightarrow \frac{1}{2}I_2 + 3H_2O$	1.20	$Cr^{3+} + 3e^- \rightarrow Cr$	-0.73
$Br_2 + 2e^- \rightarrow 2Br^-$	1.09	$Zn^{2+} + 2e^- \rightarrow Zn$	-0.76
$VO_2^+ + 2H^+ + e^- \rightarrow VO^{2+} + H_2O$	1.00	$2H_2O + 2e^- \rightarrow H_2 + 2OH^-$	-0.83
$AuCl_4^- + 3e^- \rightarrow Au + 4Cl^-$	0.99	$Mn^{2+} + 2e^- \rightarrow Mn$	-1.18
$NO_3^- + 4H^+ + 3e^- \rightarrow NO + 2H_2O$	0.96	$Al^{3+} + 3e^- \rightarrow Al$	-1.66
$ClO_2 + e^- \rightarrow ClO_2^-$	0.954	$H_2 + 2e^- \rightarrow 2H^-$	-2.23
$2Hg^{2+} + 2e^- \rightarrow Hg_2^{2+}$	0.91	$Mg^{2+} + 2e^- \rightarrow Mg$	-2.37
$Ag^+ + e^- \rightarrow Ag$	0.80	$La^{3+} + 3e^- \rightarrow La$	-2.37
$Hg_2^{2+} + 2e^- \rightarrow 2Hg$	0.80	$Na^+ + e^- \rightarrow Na$	-2.71
$Fe^{3+} + e^- \rightarrow Fe^{2+}$	0.77	$Ca^{2+} + 2e^- \rightarrow Ca$	-2.76
$O_2 + 2H^+ + 2e^- \rightarrow H_2O_2$	0.68	$Ba^{2+} + 2e^- \rightarrow Ba$	-2.90
$MnO_4^- + e^- \rightarrow MnO_4^{2-}$	0.56	$K^+ + e^- \rightarrow K$	-2.92
$I_2 + 2e^- \rightarrow 2I^-$	0.54	$Li^+ + e^- \rightarrow Li$	-3.05
$Cu^+ + e^- \rightarrow Cu$	0.52		